Karta Danych Katalogowych

HTF

Litowo - kompleksowy smar EP na bazie oleju półsyntetycznego

Opis

HTF jest wysoko - wydajnościowym smarem opartym na zagęszczaczu litowo - kompleksowym, oleju półsyntetycznym oraz specjalnych dodatkach EP. Posiada kolor jasno-brązowy.

Zastosowanie

HTF przeznaczony jest do smarowania łożysk tocznych oraz ślizgowych pracujących w podniesionych temperaturach pracy przy dużych obciążeniach mechanicznych oraz / lub wstrząsach w średnich lub wysokich prędkościach obrotowych w obecności wilgoci. HTF zapewnia znaczne ograniczenie zużycia elementów, posiada doskonałą stabilność mechaniczną, bardzo dobrą odporność w średnich oraz wysokich temperaturach pracy pozwalającą wydłużyć okres między kolejnymi smarowaniami 2-3 krotnie w porównaniu ze standardowymi smarami.

Ten wysoko - wydajnościowy smar szczególnie polecany jest dla przemysłu celulozowo-papierniczego, przemysłu ciężkiego, przemysłu stalowego i odlewni, jest idealny do smarowania rolek, łożysk silników elektrycznych, wentylatorów, pomp, wibratorów i wszystkich innych aplikacji gdzie wymagany jest smar o podwyższonych parametrach.

HTF odpowiedni jest do zastosowania w samochodach ciężarowych jak również do smarowania piast kół samochodowych.

Klasyfikacje oraz specyfikacje

Daimler Chrysler 265.1
MAN 284 Li-H2
VOLVO STD 1277,18-1277,2

Właściwości

- stabilność mechaniczna
- wyjątkowa odporność na utlenianie
- bardzo dobra stabilność w obecności wody
- doskonała ochrona przed korozją
- doskonała odporność na wysokie temperatury
- doskonała odporność na naciski
- wyjątkowa przyczepność
- odpowiedni do układów centralnego smarowania
- wysoki współczynnik d/n (ok. 400.000) odpowiedni do łożysk szybkoobrotowych

Headquarters

NILS S.p.A – AG
I-39014 Postal - Burgstall (BZ)
Via Stazione, 30 - Bahnhofstraße 30
Tel. +39 0473 29 24 00
Fax +39 0473 29 12 44

Sales department and warehouse

I-37019 Peschiera del Garda (VR)
Via 11 Settembre, 22
Tel. +39 045 64 00 801
Fax +39 045 64 01 036

www.nils.eu • nils@nils.it

Cechy i zalety

- HTF jest wysoko - wydajnościowym smarem który zapewnia doskonałe właściwości smarne oraz doskonałą ochronę smarowanych aplikacji.
- Niska lepkość oleju bazowego (ok. 170 mm/s w 40°C) czyni ten smar odpowiednim do zastosowania w szybkoobrotowych łożyskach stosowanych w wentylatorach, silnikach elektrycznych, dmuchawach itd.
- HTF zapewnia silny film smarny odporny na działanie podwyższonych temperatur pracy, uszczelnia łożyska, maszyny i linie produkcyjnie uruchamiane są płynnie oraz znacznie zmniejszone jest zużycie mechaniczne.
- Doskonała odporność przed zużyciem jak również ochrona przed korozją znacząco wpływa na redukcję kosztów utrzymania ruchu.
- Doskonałe właściwości smarne zapewniają redukcję tarcia a tym samym większą oszczędność energii.
- Szeroki zakres temperaturowych czyni ten produkt odpowiednim do wielu zastosowań przemysłowych w których łożyska mogą pracować w podwyższonych temperaturach.
- Utworzony silny i niezwykle trwały film smarny zapewnia doskonałą ochronę łożysk przed korozją oraz powoduje zauważalną redukcję hałasu.

Dane techniczne

Ciągły zakres temperatury pracy		°C	-30 / +150
Szczytowa temperatura pracy		°C	+200
Dla zastosowań w temperaturach >150°C należy zwiększyć dawkowanie smaru			
Punkt skroplenia	DIN ISO 2176	°C	>260
Penetracja pracy	DIN ISO 2137	1/10 mm	265-295
NLGI klasa			2
Odporność na wodę	DIN 51807 T1		1 – 90
Odporność na korozję	DIN 51802	stopień	0
Copper strip test	DIN 51811	stopień	1
Zagęszczacz			Litowo-kompleksowy
Lepkość oleju bazowego w 40°C	DIN 51562	mm^2/s	ok. 170
Mechaniczny oraz dynamiczny test: okres użytkowania w 150°C (test FAG FE 9)	DIN 51821-02-A/ 1500/ 6000-150	h	F_{50} > 100
Desygnowanie	DIN 51502		KP 2 N-30

Od ponad czterdziestu lat firma NILS aktywna jest w branży środków smarnych. Specjalizujemy się w produkcji najwyższej jakości środków smarnych oraz przeprowadzamy analizy laboratoryjne dla swoich partnerów i klientów. Nasi technicy są do Państwa dyspozycji nie tylko w celu zapewnienia dodatkowych informacji na temat danego produktu, ale także w celu znalezienia indywidualnego rozwiązania redukującego koszty smarowania oraz podnoszące niezawodność produkcji.

Ed. 03/14

Headquarters

NILS S.p.A – AG
I-39014 Postal - Burgstall (BZ)
Via Stazione, 30 - Bahnhofstraße 30
Tel. +39 0473 29 24 00
Fax +39 0473 29 12 44

Sales department and warehouse

I-37019 Peschiera del Garda (VR)
Via 11 Settembre, 22
Tel. +39 045 64 00 801
Fax +39 045 64 01 036

www.nils.eu • nils@nils.it